

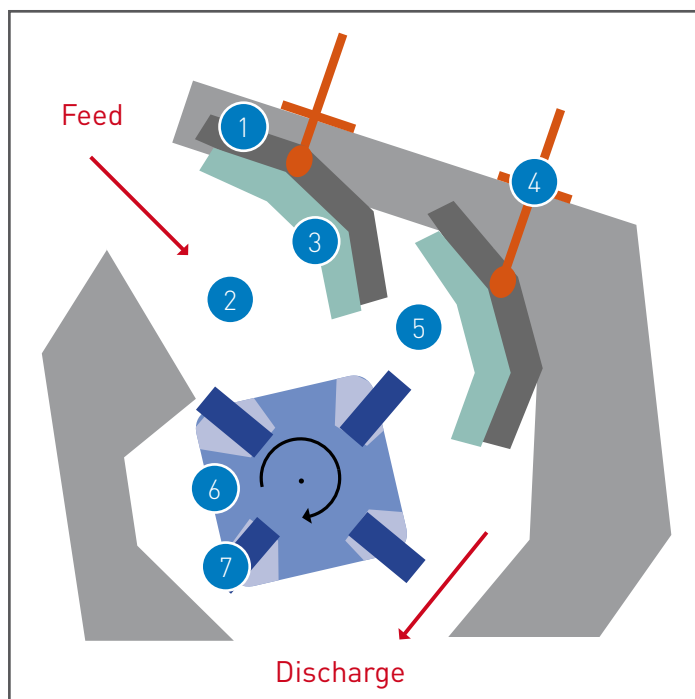
**Barres : (blow bars)**

MEIN produit, depuis 40 ans, tous types de barres pour les principaux producteurs d'installations au niveau mondial.

En fonction des caractéristiques de la matière première de la carrière en matière de taille initiale, dureté, abrasion, niveau de réduction, etc.

Nous définissons et proposons au client la composition du matériau des barres qui apporte la plus grande productivité et résistance possible :

- a) Fontes blanches au Cr/Mo
- b) Aciers Martensitiques
- c) Aciers au Manganèse



- 1 Impact Curtain
- 2 First crushing chamber
- 3 Replaceable wear lining
- 4 Impact curtain adjusting rods
- 5 Second crushing chamber
- 6 Rotor
- 7 Rotor tip (Blow bar)

**Acier martensitique**
**Application :**

Broyeuses HSI  
Blow Bars / Barres  
Impact Plates / Plaques d'Impact  
Revêtements / Side Liners

**HAMMER MILL**

Primary / Primaire  
Secondary / Secondaire  
Clinker / Clinker

Dureté : 55-56HRc Dimension  
Maximum : jusqu'à 1800 mm Poids  
Maximum : jusqu'à 800 Kg

**Spécifications Techniques :**

Acier spécialement conçu pour des marchés où la résistance à l'abrasion est d'une importance vitale, avec un risque de cassure très réduit. Nos barres offrent le risque de cassure le plus bas du marché.

**Avantages principaux :**

- Une durée de vie du composant supérieure de 20% au reste de l'offre des matériaux mono-métalliques.
- Risque de cassure minimum.
- Coût très réduit par tonne produite.
- Productivité maximum des broyeuses.

**Aciers et Fontes résistant à l'usure**

Dénomination	Composition chimique basique							Propriétés	Équivalents
	%C	%Mn	%Ni	%Cr	%Mo	V	S		
GX-280 Cr Mo Ni 20.2.1	2,80	0,80	0,90	20,00	2,00			>60 HRc	ASTM A532 CL II E
GX-340 Cr Mo 27.2	3,40	0,80		28,00	2,00			>62 HRc	
GX-300 Cr 13	3,00	0,60		13,00				>45 HRc	ASTM A532 CL II A
GX-200 Cr 13	1,80	0,30		13,00				>58 HRc	
GX-165 Cr Mo V 12	1,65	0,30		13,00	1,00	0,25		>58 HRc	
GX-300 Ni Cr 4.2	3,00	0,60	4,00	2,00				>54 HRc	ASTM A532 CL I A, B, C
GX-300 Cr Ni Si 9.5.2.	3,00	0,60	6,00	8,00			<=2,00	>58 HRc	ASTM A532 CL I D
Selfhardening	0,35	0,60	4,00	1,30	0,40			>50 HRc	
Cr-Mo Steel	0,40	0,700	8,00	3,00	0,50			>48 HRc	
GX 260 Cr 27	2,60			27				>55 HRc	ASTM A-532-CL III A

**Aciers au Manganèse**

Dénomination	Composition chimique basique					Propriétés	Équivalents
	%C	%Mn	%Ni	%Cr	%Mo		
GX-120 Mn 12	1,20	12,00				x	ASTM A128 Grade A
GX-100 Mn 12	1,00	12,00				x	ASTM A128 Grade B1
GX-120 Mn Cr 12.2	1,30	13,00		2,00			ASTM A128 Grade C
GX-120 Mn Mo 12.1	1,20	12,00			1,00		ASTM A128 Grade E1
GX 120 Mn Cr Mo 7.1.1	1,20	8		1	1	R>70 Kg/mm <sup>2</sup>	
GX 150 Mn Cr 18-3	1,50	19		3		R>70 Kg/mm <sup>2</sup>	

**Aciers martensitiques**

Dénomination	Composition chimique basique								Propriétés
	C	Si	Mn	S	P	Ni	Cr	Mo	
GX50Cr5-Mo0,4	0,45-0,55	0,9-1	0,6-1	max 0,02	max 0,03	0,3-0,4	4,5-5,5	0,8-0,9	470-500HB
GX45Cr3-Mo0,4	0,42-0,52	0,3-0,6	0,6-1	max 0,02	max 0,03	...	11,5-14	0,4	
GX50CR5Mo0,4Ni0,2	0,45-0,55	0,3-0,6	0,6-1	max 0,02	max 0,03	0,1-0,2	4,5-5,5	0,3-0,5	
GX20Cr10	0,18-0,22	0,4-0,5	0,7-1	max 0,02	max 0,03	...	41586	...	